
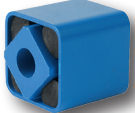
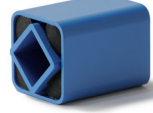


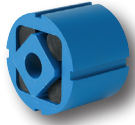
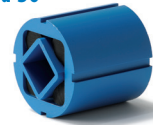



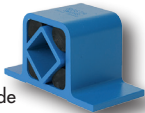


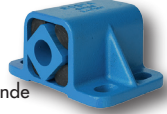
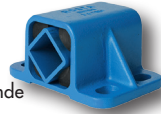
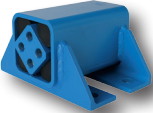

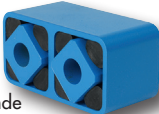
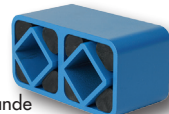
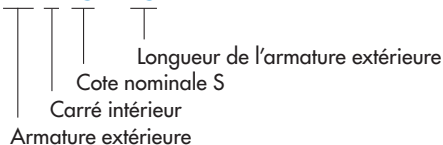


# Table de sélection des éléments ressorts avec inserts standards Rubmix 10

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Carré intérieur</span> <span>Armature extérieure</span> </div>	A Profilé alliage léger Acier à partir de 60	C Profilé alliage léger	S Tube acier Pour liaison par emmanchement	Accessoires Pour armature extérieure Acier
DR Tube acier	<b>DR-A 15 à 50</b>  Pag. 1.6	<b>DR-C 15 à 50</b>  Pag. 1.6	<b>DR-S 11 à 50</b>  Pag. 1.7	<b>Brides BR 11 à 50</b>  Pag. 1.7
DK Profilé en alliage léger	<b>DK-A 15 à 50</b>  Pag. 1.8	<b>DK-C</b> Sur demande 	<b>DK-S 11 à 50</b> Pag. 1.8 	<b>Brides BK 11 à 50</b>  Pag. 1.9
DW Profilé en alliage léger	<b>DW-A 15 à 38</b>  Pag. 1.10	<b>DW-C 15 à 38</b> Pag. 1.10 	<b>DW-S</b> Sur demande 	<b>Accessoires</b> Pour carré intérieur type A Éléments acier  <b>WS 11 à 50</b>  Pag. 1.13
DW Fonte nodulaire	<b>DW-A 45 à 50</b>  Pag. 1.11	<b>DW-C 45 à 50</b> Sur demande 	<b>DW-S</b> Sur demande 	
DW Acier soudé	<b>DW-A 60 à 100</b>  Pag. 1.11			
DO Profilé en alliage léger Taille 50 en fonte nodulaire	<b>DO-A 15 à 50</b>  Pag. 1.12	<b>DO-C</b> Sur demande 	<b>DO-S</b> Sur demande 	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Armature extérieure</span> <span>Carré intérieur: spécifications</span> </div>	Idéal pour des mouvements alternatifs passant par le point 0. Taille DR 15 à 45: fixation par l'intermédiaire de 2 ou 4 vis. (DR 27 à 45 également disponible avec trous taraudés).	Assemblage par friction sur le tube intérieur par l'intermédiaire d'un boulon, permettant un réglage à 360°. Pour optimiser l'assemblage par friction, enlever la peinture sur les surfaces en contact. Pour mouvements alternatifs ne dépassant pas +/-10°	Fixation par emmanchement d'un tube carré *. Longueur emmanchée de l'axe = mini. 2x la cote «C». Ce type de fixation n'est pas recommandé pour des mouvements alternatifs: apparition de jeux entre l'axe et le tube.	* l'arbre à emmancher doit être en acier étiré blanc, tolérance h9-h11. Si possible, caser les angles (rayon 1.5 mm max.)

## Exemple de désignation

### DR-A 15 x 25

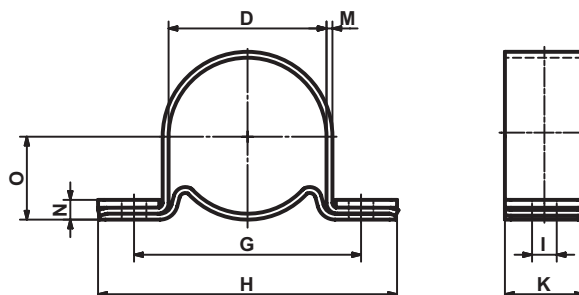


## Généralités

- Profilé en alliage léger: profilé extrudé, résistant à l'eau de mer (DIN 1725).
  - Protection peinture: peinture hydrosoluble épaisseur 0,04 – 0,08 mm
  - Vis de fixation: utiliser des vis de qualité 8.8 minimum.
  - Soudure sur les éléments ROSTA: ne pas effectuer d'opération de soudure sur les éléments, cela endommagerait les inserts en caoutchouc. Nous consulter pour des exécutions spéciales.
  - La plupart de nos éléments sont également livrables en acier inoxydable, zingué ou avec peinture spéciale: nous consulter.
- Pour les exécutions spéciales, consulter également les pages 1.14 à 1.19.

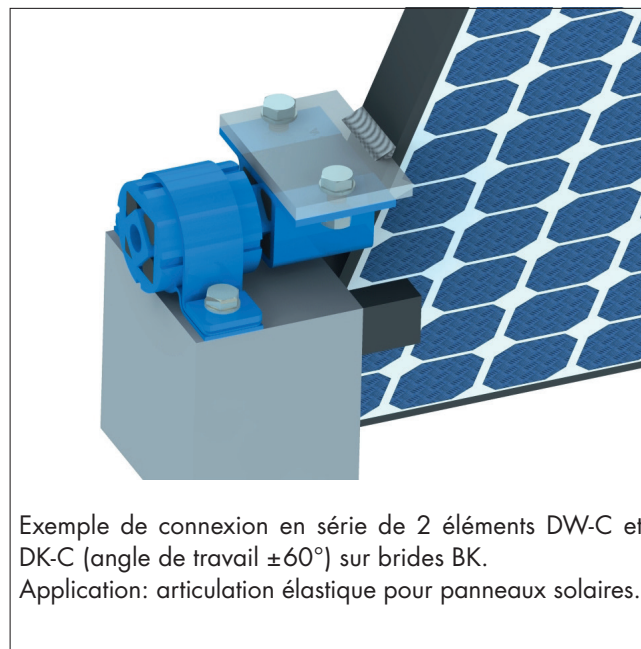
# Éléments ressorts

## Accessoires Brides type BK



Bride BK										Poids [kg]
N° article	Type	D	G	H	øl	K	M	N	O	
01 520 001	<b>BK 11</b>	28	45	60	6.5	20	1.5	6	15.5	0.04
01 520 002	<b>BK 15</b>	36	55	75	6.5	25	2	7	20.0	0.09
01 520 003	<b>BK 18</b>	45	68	90	8.5	30	2	8	24.5	0.14
01 520 004	<b>BK 27</b>	62	92	125	10.5	35	2.5	10	33.5	0.29
01 520 005	<b>BK 38</b>	80	115	150	12.5	40	3	11	43.0	0.45
01 520 006	<b>BK 45</b>	95	130	165	12.5	45	4	14	51.5	0.74
01 520 007	<b>BK 50</b>	108	152	195	16.5	50	4	15	58.0	0.93

L'utilisation de la bride BK permet de positionner l'élément DK sur 360°.



Caractéristiques techniques (charges, couples, ...) en page 1.5  
Plus d'informations sur les exécutions spéciales en page 1.14