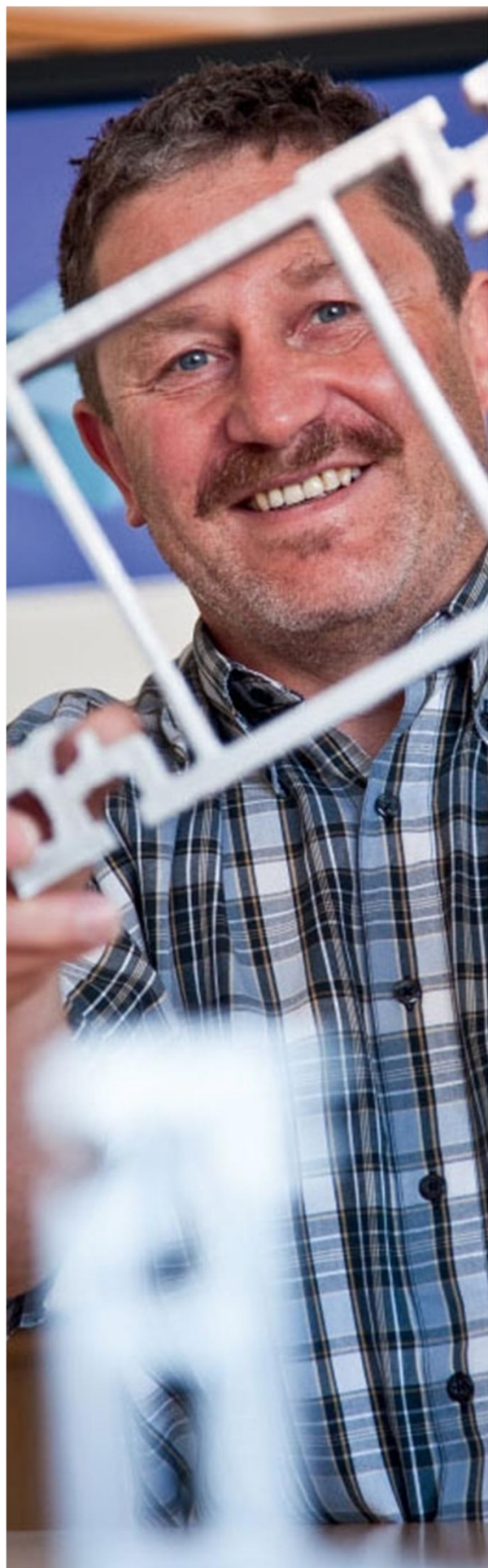


## GEHT NICHT, GIBT'S NICHT.

Wir unterstützen Sie mit Kompetenz, Qualität und Präzision. Zuverlässig und schnell.

- **Lineartische** (der Klassiker für unterschiedliche Transportgewichte)
  - **Mechanische Lineareinheiten** (in vielen Größen und Ausführungen)
    - **Kompakt-Lineareinheiten** (in verschiedenen Größen und Ausführungen)
      - **Portal-Lineareinheiten** (in hochsteifer Aluminiumkonstruktion)
        - **Handlingsysteme** (aus dem Baukasten, beliebig kombinierbar)



## Innovationskraft aus Reutlingen

1993 gegründet, ist HSB seit vielen Jahren weltweit anerkannter Spezialist auf dem Gebiet der Lineartechnik. Im Fokus stehen die Konzeption und Realisierung qualitativ hochwertiger mechanischer Lineareinheiten, Lineartische, Kompakt-Lineareinheiten, Portal-Lineareinheiten und Handlingsysteme sowie innovativer Sonderanfertigungen, die das individuelle Anforderungsprofil jedes Kunden 100-prozentig erfüllen.

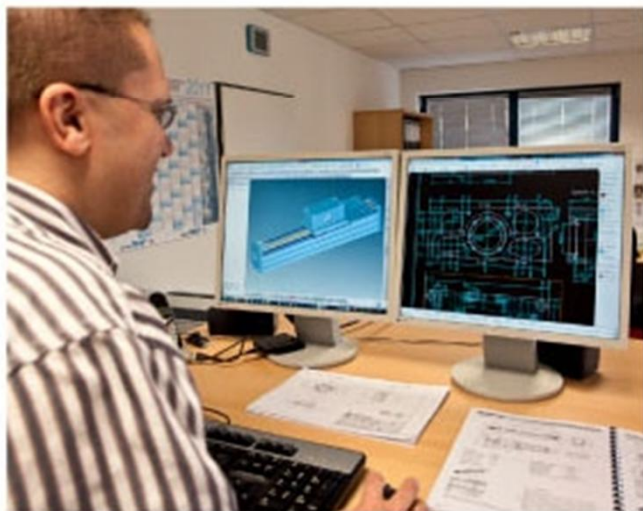
HSB-Komponenten kommen überall dort zum Einsatz, wo Teile linear bewegt werden. Das Unternehmen ist breit aufgestellt und beliefert Kunden aus unterschiedlichen Industriebereichen wie Energie-, Medizin- und Automobiltechnik sowie Maschinen- und Anlagenbau.

HSB Automation entwickelt und fertigt sowohl Standardeinheiten als auch hochindividuelle, kundenspezifische Lösungen. Basierend auf der großen Produktvielfalt lassen sich nahezu beliebig viele Varianten generieren. Das Unternehmen produziert sowohl Einzelstücke als auch größere Serien mit hohem Individualisierungs-, Spezialisierungs- und Präzisionsgrad. Auch Kreuztische, Doppelhubeinheiten, Mehrfachsysteme, Atex- und Reinraumausführungen werden von HSB in hoher Qualität realisiert.

Entwicklung, Produktion und Vertrieb sind unter einem Dach in Reutlingen konzentriert. Dies garantiert kurze Wege und schnelle Abwicklung. Auf 2400 m<sup>2</sup> Produktions- und 600 m<sup>2</sup> Bürofläche sind 68 langjährige und fachlich herausragende Mitarbeiter tätig. Seit 2006 ist HSB Automation Partner der Schunk-Gruppe, die zu 29 % an dem Reutlinger Unternehmen beteiligt ist.

*„HSB verfolgt eine innovative Unternehmensphilosophie unter Einsatz neuester Technologien.“*

(Markus Schwister, Leiter EDV)





## Die HSB-Firmenphilosophie

HSB Automation ist ein Unternehmen, das global denkt und zugleich fest in seiner Heimatregion Reutlingen verwurzelt ist. Uneingeschränkt nachhaltige Zuverlässigkeit, Wertschätzung und gewachsenes Vertrauen prägen das Verhältnis von HSB zu seinen zumeist langjährigen Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern.

„Zuverlässig, geradlinig, bodenständig – und die richtige Idee zur richtigen Zeit.“ Uwe Heißel, Geschäftsführer und Inhaber der HSB Automation GmbH, fasst mit diesen Worten die Philosophie seines Unternehmens zusammen. Sie basiert auf nachhaltigem Engagement und konsequenter Zukunftsorientierung: „Unsere Erfolgsfaktoren sind höchste Qualität, Präzision, Beständigkeit, Termin- und Liefertreue, Innovation und die permanente Durchführung dokumentierter Verbesserungsmaßnahmen.“

Um schnelle Prozesse in der Annahme und Abwicklung von Aufträgen zu garantieren, charakterisieren modernste Technik und durchgängig flache Hierarchien das Reutlinger Hightech-Unternehmen.

Im Mittelpunkt steht die Kundenzufriedenheit. Gute Qualität entsprechend den Marktanforderungen zu entwickeln, zu prüfen und zu fertigen, erfolgt unter strikter Beachtung der HSB-Grundsätze von unbedingter Flexibilität, Kapazitätsplanung und Kostentransparenz. Auf dem Markt misst HSB dem Angebot seiner Leistungen zu vernünftigen Konditionen und zu einem ausgewogenen Preis-Leistungs-Verhältnis große Bedeutung bei.

*„Die Mitarbeiter sind sehr engagiert und flexibel. Auch in Zeiten hoher Arbeitsbelastung funktioniert die Teamarbeit hervorragend.“*

(Michael Koschmieder, Leiter Arbeitsvorbereitung)



# HWG

## WÄLZLAGER

HWG ist seit fast 30 Jahren zuverlässiger Partner des Maschinenbaus und der Industrie. HWG entwickelt und fertigt Präzisionswälzlager, auch in Sonderausführungen und Sonderstählen (Edelstählen) für sämtliche Branchen. Speziell abgestimmte Fettsorten stellen zuverlässig über einen langen Zeitraum die Funktionsfähigkeit der Wälzlager sicher.

**Sprechen Sie uns an, wir finden für Ihre Anwendung eine Lösung.**

- Hybridlager
- Sonderlager
- Vollkeramiklager
- Dünnringwälzlager
- Axial-Kompaktlager
- Kreuzrollenlager
- Axial-Rillenkugellager
- Miniatur-Kugellager
- Schrägkugellager
- Pendelkugellager
- Lastrollen
- Vierpunktlager



HWG Hund Wälzlager GmbH  
Benzstraße 58 • 71272 Reutlingen  
Tel. ☎ +49 (0) 7143 9377-0 • Fax ☎ +49 (0) 7143 9377-40  
[www.h-w-g.com](http://www.h-w-g.com) • [info@h-w-g.com](mailto:info@h-w-g.com)





## Die HSB-Geschichte

- 2011** Unsere Produktion erhält Verstärkung durch ein neues 5-Achs-Bearbeitungszentrum sowie zwei neue CNC-Drehautomaten.
- 2009** Erweiterung: Richtstrecke, Glühstation, Schraubstation.
- 2008** Integration einer vollautomatischen Fertigungszelle, bestehend aus zwei Heller Horizontal-Bearbeitungszentren und einem Fastems Paletten-Regalsystem mit 30 Maschinen- und 50 Materialpaletten. Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008.
- 2007** Erweiterungsbau: Die Produktionsfläche wird auf 2700 m<sup>2</sup> erweitert; das Kassetten-Hochregallager fasst nun 340 Kassetten.
- 2006** Kooperation mit dem international renommierten Spann- und Greiftechnikexperten SCHUNK GmbH & Co. KG aus Lauffen am Neckar: HSB Automation wird SCHUNK-Partner. Einführung Heller Bearbeitungszentrum und Einrichtung eines klimatisierten Messraums.
- 2005** Umzug in das heutige Produktionsgebäude In Laisen 74 mit 1700 m<sup>2</sup> Produktions- und 600 m<sup>2</sup> Bürofläche.
- 2001** Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2000.
- 1998** Umzug in die erste eigene Fertigungsstätte mit 850 m<sup>2</sup>.
- 1995** Umstellung der Produktion auf Entwicklung und Fertigung mechanischer Lineareinheiten und Lineartische.
- 1993** Uwe Heißel gründet die HSB Automation GmbH. Sondermaschinenbau und Lohnfertigung erfolgen mit zwei Mitarbeitern auf 380 m<sup>2</sup> Betriebsfläche.

*„Trotz seiner Größe herrscht bei HSB ein persönliches, familiär geprägtes Betriebsklima.“*

*(Dennis Schnitzer, Arbeitsvorbereitung)*





## Fachliches Know-how und Präzision

Was die HSB-Produktionsanlagen in Reutlingen verlässt, erfüllt höchste Qualitätsansprüche und ist zertifiziert nach strengen internationalen Standards.

Mit der permanenten Erweiterung durch modernste Produktionstechnik, optimierte Testlabors, Modul- und Vormontageplätze können spezielle Sonderwünsche unserer Kunden stets schnell und präzise direkt vor Ort erfüllt werden.

Die Herstellung von Produkten für den Einsatz unter Reinraumbedingungen ist heute bei HSB ebenso möglich wie Versuche und Entwicklungsleistungen, die in den eigenen Testräumen durchgeführt werden. Grundsatz- und Erstprüfungen sind ebenso umfassend dokumentierte Bestandteile des HSB-Portfolios wie FEM-Berechnungen, Festigkeits-, Langzeit- und Warenausgangstests.

Präzision in der Fertigung und das Know-how seiner Mitarbeiter sind für Uwe Heißel das A und O seines erfolgreichen Unternehmens. Permanente Fort- und Weiterbildungsmaßnahmen stehen für alle Mitarbeiter regelmäßig auf dem Stundenplan. Dafür treffen sie bei ihrem Chef stets auf ein offenes Ohr. Bedingt durch das gute Betriebsklima hat HSB so gut wie keine Fluktuation zu verzeichnen.

Ebenso pflegt HSB eine Partnerschaft mit Berufsschulen und technikhorientierten Fachschulen. Berufsbegleitende Praktika, Schulpraktika oder Diplomarbeiten werden gerne angeboten, wenn sie ins HSB-Portfolio passen. Selbstverständlich bildet HSB auch eigene Industriemechaniker aus.

*„In diesem kollegialen Arbeitsklima fühle ich mich wohl. Verantwortung und selbstständiges Arbeiten werden gefordert - und zugleich auch umfassend gefördert.“*

(Jochen Rühle, Vertriebsinnendienst)





### ULRICH CNC BLECHBEARBEITUNG

Höchste Qualität und Präzision aus allen Metallen bis zu 2,50 Meter Länge für die Elektroindustrie, den Maschinenbau und den Messebau. Auf Wunsch auch Oberflächenbehandelt. Rufen Sie uns an!

ULRICH CNC-Blechbearbeitung GmbH, Daimlerstraße 7  
72805 Lichtenstein, Tel: (07129) 9270-0, Fax: (07129) 9270-99  
E-Mail: info@ulrich-cnc.de, Internet: www.ulrich-cnc.de



### Vielfalt in Serie



### NEU! BLIX

Spindelhubgetriebe  
Trapezgewindeträge  
Gleitgewindeträge  
Kugelgewindeträge

NEFF-Gewindeträge GmbH  
71093 Waik im Schönbuch  
Tel.: 07157/53090-0  
www.neff-gewindeträge.de  
info@neff-gewindeträge.de



## Lambert GmbH

- Alu-Metallgießerei
- NE-Metallhandel
- Zink-Druckguss

Industriegebiet Im Steinig 50 • 72144 Daßlingen  
Telefon (0 70 72) 91 09-0 • Fax (0 70 72) 91 09-20  
E-Mail: info@lambert-metall.com • www.lambert-metall.com



## Ausgerüstet für hohen Spezialisierungsgrad

Zur Sicherstellung nachhaltiger Qualitäts- und Präzisionskriterien ist HSB hervorragend ausgerüstet: Im modernen Kassetten-Hochregal lagern sowohl Halbzeuge als auch Fertigteile in bis zu 340 Kassetten. Mit seinen sechs Ausfahrstationen dient es als innerbetriebliches Logistik-Zentrum. In der vollautomatischen Fertigungszelle werden Bauteile in flexibler Stückzahl an bis zu sechs Tagen pro Woche rund um die Uhr gefertigt. Das hochgenaue Sägen der Profile erfolgt auf einer Eigenbau-Profilsäge, die weitere Bearbeitung der Profile erfolgt an zwei CNC-Langbettfräsmaschinen. Zusätzlich verfügt HSB über

- ein 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum,
- ein 4-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb,
- fünf 3-Achs-CNC-Bearbeitungszentren,
- fünf CNC-Drehautomaten,
- eine Richtstrecke für Profile und Spindeln,
- eine Glühstation für Spindelenden,
- eine Schraubstation mit Drehmomentüberwachung sowie
- diverse konventionelle Maschinen.

*„Innovative Produkte, topmoderne Maschinen und Hightech-Entwicklungsleistung – HSB ist immer auf dem neuesten Stand.“*

*(Alexander Herz, Gruppenleiter Fertigung)*





## Kontrollierte Qualität von Anfang an

HSB verfügt über ein in vielen Jahren aufgebautes, partnerschaftliches Verhältnis zu hochwertigen Lieferanten. Das Unternehmen setzt auf faire Vertragskonditionen sowie die langfristige Zusammenarbeit mit einem Netz ausgesuchter und bewährter Zulieferer. Intensive Wareneingangskontrollen und Erstmusterprüfungen bürgen für Qualität und Funktionstüchtigkeit aller eigenen und zugelieferten Teile von Anfang an.

Für die exakte Steuerung sämtlicher Unternehmensprozesse sorgt das ERP-System „UNIPPS“. Der integrierte Produktgenerator erzeugt automatisiert Stücklisten und Fertigungspläne. Die 3D-Konstruktionsdaten werden in der Fertigung direkt mit modernster CAD/CAM-Technik weiterbearbeitet. Die konsequente Erreichung des Nullfehlerziels steht bei HSB an oberster Stelle der Prioritätenskala. Die punktgenaue Steuerung und ständige Kontrolle der Produktionsprozesse erfolgt über ein hocheffizientes Qualitätsmanagement. Die Optimierung der Wertschöpfungskette in der Produktion unterliegt kontinuierlichen Verbesserungsprozessen.

Der Einsatz von 3D-Messmaschinen garantiert die präzise Einhaltung vorgegebener Abmessungsdaten. Stichprobenkontrollen nach jedem Produktionsschritt sind selbstverständlich. Vor der Auslieferung an den Kunden wird das Ergebnis der intensiven Endkontrollprüfung in einem detailliert aufgeschlüsselten Abnahmeprotokoll dokumentiert.



*„Selbstständigkeit und Eigenverantwortung machen im Umgang mit zufriedenen Kunden und Lieferanten richtig Spaß. Meine anspruchsvolle Tätigkeit sehe ich als spannende Herausforderung!“*

(Marlies Ott, Einkaufsleitung)

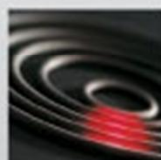
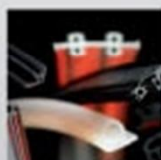


100 Jahre

**REIFF**

### REIFF Technische Produkte

Der Multispezialist für industrielle Beschaffung und Lieferantenreduzierung.



140.000 Artikel – ein Ansprechpartner:  
**REIFF Technische Produkte.**

Antriebstechnik – Schlauchtechnik  
Profiltechnik – Dichtungstechnik – Kunststoffe

REIFF Technische Produkte GmbH  
Tübinger Str. 2-6, 72762 Reutlingen  
vkt@reiff-gmbh.de, www.reiff-tp.de

**REIFF**  
Stark im Service

## HSB Automation GmbH

In Laisen 74  
D-72766 Reutlingen

Telefon: +49 (0)7121 14498-0  
Telefax: +49 (0)7121 14498-10  
E-Mail: [info@HSB-Automation.de](mailto:info@HSB-Automation.de)  
Internet: [www.HSB-Automation.de](http://www.HSB-Automation.de)

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Uwe Heiße

Hier finden Sie uns: Reutlingen – Industriegebiet „In Laisen“



„Ich genieße es, in einer zukunftsorientierten Firma mit einem jungen, aktiven Team zu arbeiten.“

(Alexander Weible, Gruppenleiter Montage)



**Serienfertiger machen tagein, tagaus dasselbe.**

**Und dasselbe. Und wieder dasselbe. Und nochmal dasselbe.**

Das Geschäft unseres Kunden HSB Automation ist spannender!

Für dieses Geschäft, die Herstellung kundenindividueller Lineareinheiten und Lineartische, haben wir mit unipps die richtige ERP-Lösung.

unipps hilft unserem Kunden HSB Automation, viele Geschäftsprozesse automatisiert anzustoßen und zu steuern. Das ist pure Effizienz.

Und bei der Hardware ist für unseren Kunden das Beste gerade gut genug. Deshalb setzen wir bei Clients, Servern und Netzwerktechnik auf HP.

**Software gut. Hardware gut. Alles gut.**



COMTR GmbH Informationssysteme  
Leinwälder Straße 60  
70771 Lais-Erdos-Erdlingen  
Telefon: 0711/90278-0  
Telefax: 0711/90278-88  
[info@COMTR.de](mailto:info@COMTR.de)  
[www.COMTR.de](http://www.COMTR.de)